УТВЕРЖДАЮ

И.о. директор по ПБиЭ
ООО «МЕТИНВЕСТ ХОЛДИНГ»

_____Д.Н. Григоренко
«25» февраля 2020г.

КОСТЮМЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ПЕРСОНАЛА ПРЕДПРИЯТИЙ, ВХОДЯЩИХ В ГРУППУ МЕТИНВЕСТ, ОТ ПОВЫШЕННЫХ ТЕМПЕРАТУР, ИСКР, БРЫЗГ РАСПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА, ОКАЛИНЫ

Техническое описание
ТО 003:2019

2020 г.

1. Область применения

1.1. Техническое описание распространяется на костюмы (комплекты), состоящие из куртки и брюк или полукомбинезона, предназначенные в качестве специальной одежды для защиты работающих от воздействия повышенных температур: теплового излучения, искр и брызг расплавленного металла, окалины, а также сварщиков при выполнении сварочных работ с разбрызгиванием расплавленного металла (далее по тексту – костюмы) для персонала предприятий, входящих в Группу Метинвест.

1.2. Данное техническое описание является собственностью ООО «МЕТИНВЕСТ ХОЛДИНГ» и не может быть полностью или частично воспроизведено и использованы без письменного разрешения Дирекции по ПБиЭ.

2. Общие требования

2.1. В соответствии с требованиями ДСТУ 7238, ДСТУ 7239 костюмы для защиты от повышенных температур, искр и брызг расплавленного металла относятся к средствам индивидуальной защиты к классу «Одежда специальная защитная». Костюмы соответствуют характеру опасности и отвечают:

- требованиям по защите в части общих производственных загрязнений и механических воздействий по ДСТУ EN ISO 13688;
- требованиям по защите в части защиты от воздействия искр и брызг расплавленного металла в соответствии с ДСТУ EN ISO 11611;
- требованиям по защите в части огнестойкости в соответствии по ДСТУ EN 531.

2.2. Костюмы по размерам, внешнему виду, подбору материалов должны соответствовать настоящему техническому описанию, базовым конструкциям спецодежды и образцам эталонам. Оформление образцов-эталонов – по ДСТУ 4676.

2.3. Костюмы должны соответствовать Техническому регламенту СИЗ и иметь Сертификат типа, санитарно-эпидемиологическое заключение.

3. Классификация костюмов

3.1. По данному техническому описанию изготавливаются костюмы специальные следующих видов, типов и комплектации с защитными свойствами: Тр (от искр, брызг расплавленного металла, окалины), Ти (от теплового излучения):

№	Тип костюма	Наименование костюма	Составляющие костюма	Защитные свойства
1	**Тип А**	Костюм мужской для защиты от повышенных температур, искр и брызг расплавленного металла из хлопчатобумажных тканей с огнезащитной отделкой	Куртка, брюки	ТрТи

2	**Тип А-1**	Костюм мужской для защиты от повышенных температур, искр и брызг расплавленного металла из хлопчатобумажных тканей с огнезащитной отделкой	Куртка, полукомбинезон	ТрТи

4. Внешний вид костюма

4.1. **Костюм мужской для защиты от повышенных температур, искр и брызг расплавленного металла .**

4.1.1. Костюмы комбинированные из деталей темно-серого, черного и красного цвета с отделочными деталями серебристого цвета изображены в Приложении 1 на рисунках 1, 2, 3.

4.1.2. **Куртка** прямого силуэта, с центральной потайной застежкой на петли и пуговицы (две верхние петли на воротнике и полочке сквозные), воротником-стойкой, втачными рукавами, вентиляционными отверстиями в виде петель под проймами на спинке и полочке.

Полочка с защитной накладкой по всей длине, внутренними карманами в боковых швах и внутренним накладным карманом на левой полочке со стороны изнанки.

Спинка из четырех частей: кокетки, средней и двух боковых. Кокетка с защитной накладкой по всей площади детали. Боковые части спинки с накладками в нижней части. По шву соединения кокетки со средней частью спинки расположены отверстия для воздухообмена, закрытые кокеткой из защитной сетки.

Рукав из двух частей: передней и локтевой. На передних частях рукавов защитные накладки по всей площади деталей, на локтевых частях рукавов – в нижней части. В низу рукава внутренний трикотажный напульсник.

Низ куртки и низ рукавов обработан тканью для накладок.

4.1.3. **Брюки** с застежкой на петли и пуговицы в среднем шве передних половинок брюк и застежкой пояса на петлю и пуговицу.

Передняя половинка брюк с защитными накладками по низу и вдоль бокового шва от линии среднего среза, вентиляционными отверстиями в виде петель вверху шаговых швов. На верхней части передних половинок брюк - накладные карманы, нижний срез которых входит в накладки.

Задняя половинка брюк с защитными накладками по низу и вдоль бокового шва от линии сидения, вентиляционными отверстиями в виде петель вверху шаговых швов.

Пояс притачной с пятью шлевками.

Низ брюк обработан тканью для накладок.

Брюки укомплектованы ремнем с пряжкой. Ремень из ленты ременной х/б шириной 3 см.

4.1.4. **Полукомбинезон** с застежкой на петли и пуговицы в среднем шве передних частей брюк и застежкой на петли и пуговицы в боковых швах, притачным нагрудником и бретелями. Бретели с участком из ленты эластичной и застежкой на карабинах.

Передняя часть полукомбинезона с защитной накладкой по низу и вдоль

бокового шва от линии среднего среза, вентиляционными отверстиями в виде петель вверху шаговых швов.

Нагрудник с настроченным с изнаночной стороны поясом и двумя шлевками с лицевой стороны, держателями для пряжек, двумя (большим и малым) накладными карманами. Малый карман расположен на большом кармане. Большой карман с клапаном, застегивающимся на петлю с пуговицей.

Задняя часть полукомбинезона с защитными накладками по низу и вдоль бокового шва от линии сидения, вентиляционными отверстиями в виде петель вверху шаговых швов.

Спинка полукомбинезона из трех частей с лентой эластичной по талии и тремя шлевками.

Низ брюк полукомбинезона обработан тканью для накладок.

4.1.5. **Отделочные детали костюма:**

• красного цвета – средняя часть спинки куртки, верхняя часть бретелей полукомбинезона, клапан кармана полукомбинезона;

• черного цвета – накладки полочек, накладка кокетки спинки, накладки передних частей рукавов куртки и нижних частей локтевых рукавов, нижние части боковых деталей спинки, накладки передних и задних половинок брюк вдоль бокового шва, накладки низа передних и задних половинок брюк;

• серебристого цвета – горизонтальная полоса под кокеткой спинки куртки, горизонтальная полоса на верхней части рукавов куртки, горизонтальная полоса в нижней части брюк и полукомбинезона.

4.1.6. **Логотип корпоративного знака:**

• на средней части спинки куртки – большой;

• на левой полочке и нагруднике полукомбинезона - малый.

5. Размеры костюмов.

5.1. Размеры мужских костюмов.

Размеры костюмов должны соответствовать измерениям типовых фигур по ГОСТ 17917, ГОСТ 17521. Размеры костюмов летних мужских должны соответствовать росту и обхвату груди, указанным в таблице 1 и 2.

Таблица 1. Рост типовой мужской фигуры

Размер, см	
Рост типовой фигуры человека	Интервал роста человека
158,164 170,176 182,188	От 155 до 167 включит. св. 167 » 179 » » 179 » 191 »

Таблица 2. Размер типовой мужской фигуры

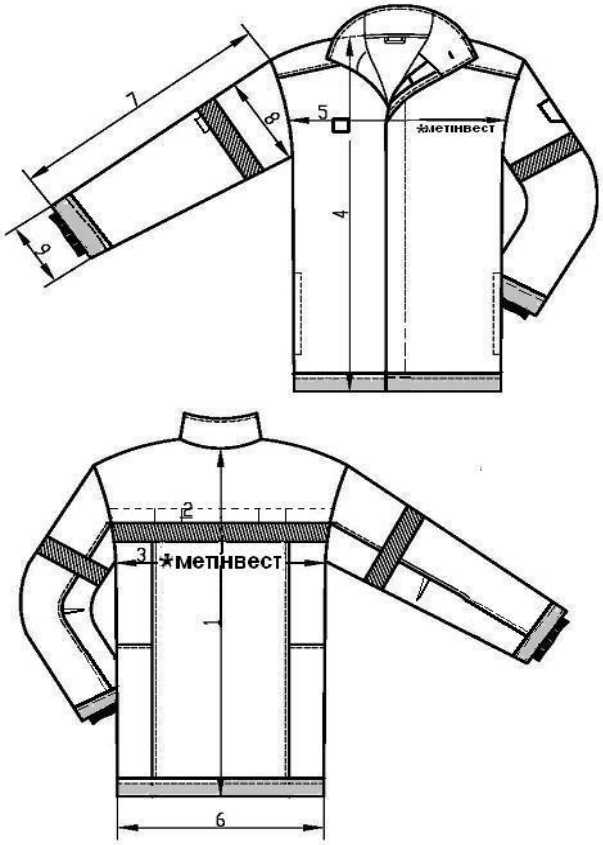
Размер, см	
Обхват груди типовой фигуры человека	Интервал обхвата груди человека
88,92 96,100 104,108 112,116 120,124	От 86 до 94 включ. св. 94 » 102 » » 102 » 118 » » 110 » 118 » » 118 » 126 »

Примечание к таблицам 1, 2: Костюмы размеров, меньших 88,92 см по обхвату груди и 158, 164 см по росту типовой фигуры и свыше 120, 124 см по обхвату груди и 182, 188 см по росту типовой фигуры изготовливаются по отдельному заказу потребителя.

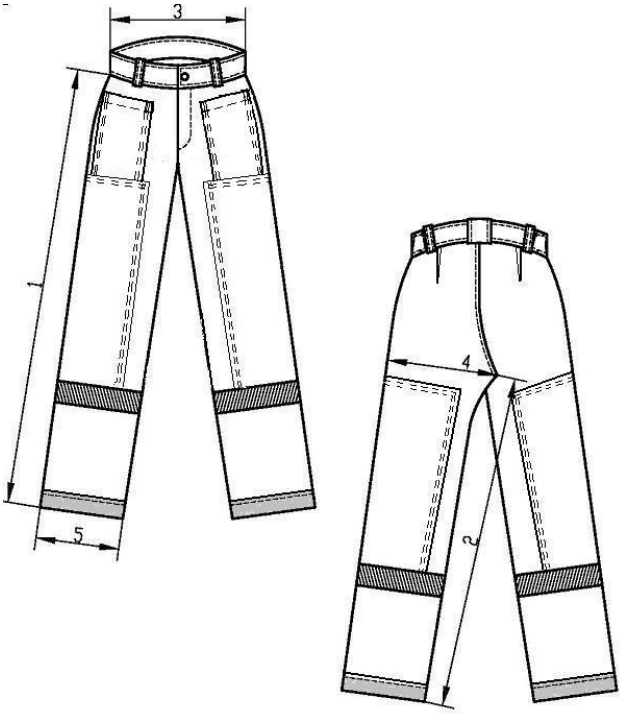
Величины основных измерений готового костюма должны соответствовать значениям, указанным в таблице 3 и чертежах 1-3.

Таблица 3. Измерения Костюмов мужских в готовом виде

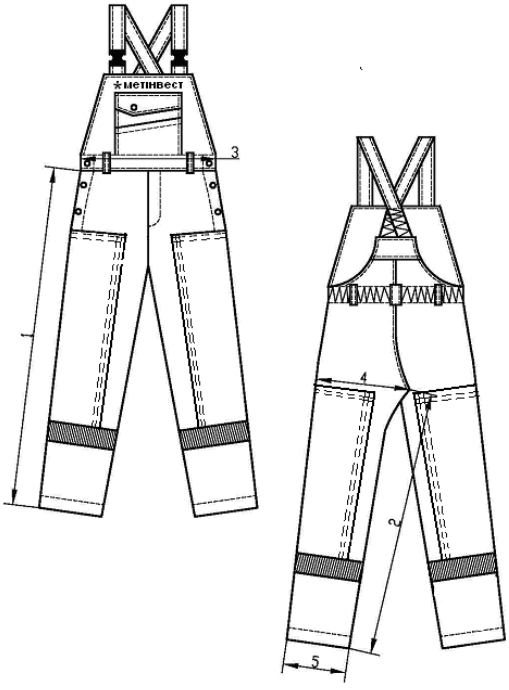
Номер измерения на чертеже	Наименование измерения	Рост типовой фигуры человека	Обхват груди типовой фигуры человека					Допускаемое отклонение
			88,92	96,100	104,108	112,116	120,124	
Куртка								
1	Длина спинки	158,164	78,2	78,5	78,8	79,1	79,4	
		170,176	82,2	82,5	82,8	83,1	83,4	±1
		182,188	86,2	86,5	86,8	87,1	87,4	
2	Ширина спинки	158-188	46,0	48,0	50,0	52,0	54,0	±1
3	Ширина куртки на уровне глубины проймы	158-188	58,0	62,0	66,0	70,0	74,0	±1
4	Длина полочки	158,164	78,0	79,0	80,0	81,0	82,0	
		170,176	82,0	83,0	84,0	85,0	86,0	±1
		182,188	86,0	87,0	88,0	89,0	90,0	
5	Ширина полочки	158-188	42,0	44,0	46,0	48,0	50,0	±1
6	Ширина внизу	158-188	55,0	59,0	63,0	67,0	71,0	±1
7	Длина рукава	158,164	60,5	61,0	61,5	62,0	62,5	
		170,176	64,5	65,0	65,5	66,0	66,5	±1
		182,188	68,5	69,0	69,5	70,0	70,5	
8	Ширина рукава вверху	158-188	24,5	26,0	27,5	29,0	30,5	±1
9	Ширина рукава внизу	158-188	17,0	17,5	18,0	18,5	19,0	±0,5
10	Длина воротника	158-188	56,0	58,0	60,0	62,0	64,0	±1
Брюки и полукомбинезон								
1	Длина по боковому шву	158,164	92,0	92,0	92,0	92,0	92,0	
		170,176	101,0	101,0	101,0	101,0	100,0	±1
		182,188	110,0	110,0	110,0	110,0	109,0	
2	Длина по шаговому шву	158,164	71,2	70,2	69,2	68,2	67,2	
		170,176	78,0	77,0	76,0	75,0	74,0	±1
		182,188	84,8	83,8	82,8	81,8	80,8	
3	Ширина по линии талии	158-188	43,0	47,0	51,0	55,0	59,0	±1
4	Ширина на уровне среднего шва	158-188	33,0	35,0	37,0	39,0	41,0	±1
5	Ширина внизу	158-188	24,0	25,0	26,0	27,0	28,0	±1



Чертеж 1. Куртка



Чертеж 2. Брюки



Чертеж 3. Полукомбинезон

6. Требования к применяемым материалам.

Для изготовления костюмов должны применяться материалы и комплектующие, обеспечивающие защитные свойства костюмов согласно таблиц 4 - 6.

Таблица 4. Технические требования к тканям.

№	Наименование показателя	Ткани хлопчатобумажные для костюмов ОПЗ
1	Состав	ХБ 100% плетение сатин
2	Отделка	огнестойкая
3	Снижение пок. «водостойкость», %, после 1 цикла, после 5 циклов ст.	-
4	Поверхностная плотность, г/м2 (допускается отклонение в сторону уменьшения или +20 ед. в сторону увеличения)	не менее 400
5	Разрывная нагрузка основа/уток, Н (кгс), не менее	1100/700
6	Раздирающая нагрузка основа/уток, Н (кгс), не менее	40/35
7	Стойкость к истиранию по плоскости , не менее	4000
8	Изменение размеров после мокрой обработки (основа/уток), %, не более	2,5/2,0
9	Устойчивость окраски к воздействию стирки, балл	4
10	Воздухопроницаемость, дм3/м2*с, не менее	10,0
11	Гигроскопичность, %, не менее	5,0
12	Кислотостокость (20%)	-
13	Щелочепроницаемость (20%)	-
14	Кислотостокость (80%)	-
15	Кислотостойкость – уменьшение разрывной нагрузки после выдерживания в серной кислоте концентрацией 80 % (основа/уто), не более %	-
16	Огнестойкость, сек., не менее	30 сек. не горит, не тлеет.
17	Стойкость к прожиганию по сек., не менее:	50 сек., устойчива
18	Водоупорность по пенетрометру, мм вод. ст., не менее	-
19	Пыленепроницаемость,г/м2	-

Таблица 5. Технические требования к световозвращающим материалам

№ п/п	Наименование материала	Огнестойкий световозвращающий материал
1	Назначение	Для отделочных деталей серебристого цвета костюмов
2	Минимальная ширина материала	50 мм
3	Тканевая основа	Арамидные волокна; ХБ 100% с огнестойкой отделкой
4	Световозвращающая способность (исходная), не менее	450 кд/люкс м2
5	Световозвращающая способность (после 20 стирок), не менее	300 кд/люкс м2
6	Световозвращающая способность (после воздействия теплового или конвективного излучения), не менее	200 кд/люкс м2

Таблица 6. Технические требования к фурнитуре

№ п/п	Наименование	Назначение	Технические характеристики
1	Пуговица	Для застежки куртки, передних половинок брюк, боковых застежек, передних половинок, клапана кармана нагрудника полукомбинезона костюмов	Материал аминопласт. D 17-20 мм
2	Застежка-карабин пластмассовая	Для застежки бретелей полукомбинезона костюмов	Пряжка-трезубец шириной 38 мм. Материал POM Полиацеталь. Устойчивость к температурам -40 С +130 С. Разрывная нагрузка 70 кг.
3	Лента эластичная помочная	Для бретелей и задней части пояса полукомбинезона костюмов	Ширина 30 мм, состав латекс 90% ХБ 10%
4	Трикотажное полотно огнестойкое	Для внутренних напульсников рукавов костюмов	Состав 100 % акрил
5	Полотно сетчатое	Для защитной сетки вентиляционных отверстий костюмов	Полотно сетчатое, состав 100% ПЭ, плотность не менее 100 г/м2
6	Нитки швейные термостойкие	Для изготовления костюмов	Линейная плотность нити 45 текс. Состав Номекс 100%.
7	Нитки вышивальные	Для вышивки корпоративной символики костюмов	Состав 100% вискоза

7. Общие требования к изготовлению костюмов.

7.1. Раскрой и изготовление костюма – в соответствии с практическим руководством «Промышленная технология поузловой обработки специальной одежды».

7.2. Классификация и виды стежков, строчек и швов, применяемые для изготовления костюмов должны соответствовать ГОСТ 12807. Требования к стежкам, строчкам и швам - по ГОСТ 29122.

7.3. Соединение срезов деталей костюма выполняют стачным, обтачным, настрочным и накладным швами. Стачные швы на операциях: втачивание рукавов, соединение плечевых срезов и срезов рукавов, среднего, шаговых срезов полукомбинезона выполнят двумя строчками на машинах челночного стежка или одной строчкой на машинах цепного стежка. Открытые срезы тканей обметывают или окантовывают. Срезы деталей из световозвращающего материала не обметывают.

7.4. Параметры швов:

частота стежков в 1 см строчки:

• 3,5 стежка при выполнении шва одной строчкой;

• 3,0 стежка при выполнении шва двумя параллельными строчками на расстоянии 1-2 мм одна от другой;

• 3,5-4,0 стежка при выполнении накладного шва двумя параллельными строчками на расстоянии 5-7 мм одна от другой;

• 2,5-3,0 стежка при выполнении обметочной строчки;

ширина шва:

• стачного – 10 мм от среза деталей до строчки;

• обтачного – 8 мм от среза деталей до строчки;

• настрочного – от строчки стачивания детали до строчки настрачивания – по модели;

• накладного с открытым срезом – 2-3 мм от среза деталей до строчки;

• накладного с закрытым срезом – 1-2 мм от подогнутого края деталей до строчки.

7.5. Петли в изделии располагают по модели. Пуговицы пришивают в соответствии с расположением петель.

7.6. При изготовлении костюма необходимо строго **соблюдать симметричность** право- и левосторонних деталей.

7.7. Запасной кусок ткани, размером не менее 10 см^2, втачивают в боковой шов куртки или в средний шов задней части брюк полукомбинезона на расстоянии 15,0-20,0 см от края изделия.

8. Обработка отдельных узлов и деталей (рекомендуемая)

8.1. Накладные детали (накладные карманы, усилительные накладки) настрачивают накладным швом с закрытым срезом двумя параллельными строчками. Петлю для газоанализатора настрачивают по боковым сторонам накладным швом с закрытым срезом двумя параллельными строчками. Накладные детали из световозвращающего материала настрачивают накладным швом с открытым срезом одной строчкой.

8.2. Швом вподгибку с закрытым срезом обрабатывают:

• боковые срезы нагрудника и спинки полукомбинезона шириной не менее 5 мм в готовом виде;

8.3. Верхние срезы нагрудника и спинки полукомбинезона обрабатывают обтачками шириной не менее 50 мм в готовом виде.

8.4. Бретели выполняют в области спины с закрытой лентой эластичной длиной 170-200 мм в готовом виде.

8.5. При изготовлении костюма допускается:

• подборта из двух частей с расположением шва в поперечном направлении;

• нижний воротник из двух частей с расположением шва посередине детали в поперечном направлении;

• передняя часть половины брюк из трех частей: верхней, средней и нижней;

• клинья вверху шаговых швов задних частей брюк полукомбинезона;

• методы обработки узлов и деталей, **не ухудшающие** качество и защитные свойства костюма.

8.6. Спецификация деталей костюмов представлена в Приложении 2.

9. Эстетические требования.

9.1. Цвет применяемых ниток должен быть в тон цвета обрабатываемых деталей изделий.

9.2. Фурнитура и пуговицы должны быть черного цвета.

10. Требования к корпоративным цветам и символике.

10.1. При изготовлении костюмов используются следующие **цвета** текстильных пантонов:

- темно - серый – Pantone 19-0201 TPX (каталог Fashion+ Home);
- черный – Pantone 19-1101 TPX (каталог Fashion+ Home);
- красный – Pantone 17-1654 TPX (каталог Fashion+ Home).

10.2. **Корпоративный логотип** выполняют методом вышивки на деталях кроя основной ткани изделия:

– нитками **красного** цвета - на левой полочке куртки, на нагруднике полукомбинезона;

– нитками **серого** цвета - на средней части спинки куртки.

При изготовлении корпоративных логотипов используются следующие цвета текстильных пантонов:

- красный – Pantone 17-1654 TPX (каталог Fashion+ Home);
- светло-серый - Pantone 17-1502 TPX (каталог Fashion+ Home).

Корпоративный логотип вышивают:

- на средней части спинки куртки посередине ширины на расстоянии 3,0см от нижнего края световозвращающей ленты (размер L=280мм; H=28мм; h=25мм);

- на левой полочке посередине ширины на расстоянии 20-23см от плечевого шва ((размер L=125мм; H=12мм; h=11мм);

- над нагрудным карманом полукомбинезона на расстоянии 2,0см от шва притачивания клапана кармана (размер L=125мм; H=12мм; h=11мм).

Форма корпоративного логотипа представлена на рис. 1.



Рис. 1. Корпоративный логотип

10.3. **Эмблему защитных свойств** костюма выполняют в виде шеврона.

Эмблему располагают на верхней части левого рукава посередине ширины на расстоянии 2см от верхнего края световозвращающей ленты.

Форма, размер, цветовое решение представлены на рис.2.

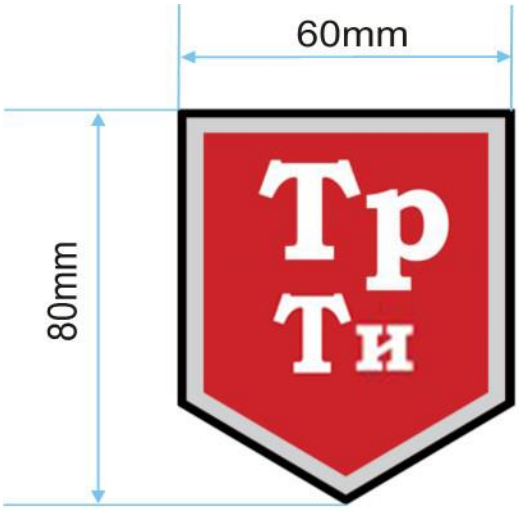


Рис.2. Эмблема защитных свойств

10.4. **Пиктограмму защитных свойств** применяемых материалов выполняют в виде шеврона. Форма, размер и цветовое решение представлены на рис.3.

Пиктограмму располагают:

- на на правой полочке, параллельно расположению корпоративного логотипа на расстоянии 10см от края борта;
- на малом нагрудном кармане полукомбинезона в левом нижнем углу.

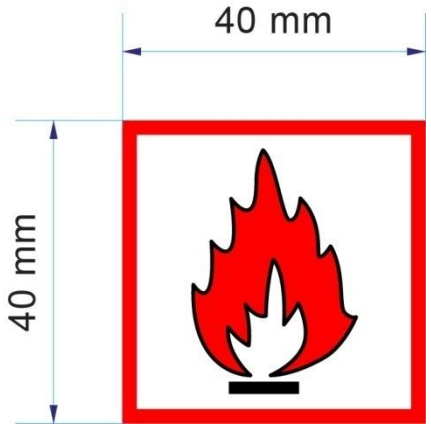


Рис.3. Пиктограмма защитных свойств

10.5. **Эмблему «Государственный флаг Украины»** выполняют в виде шеврона (прямоугольное полотнище из двух равновеликих горизонтальных полос: верхней — синего цвета (PANTONE 2935 C) и нижней — желтого цвета (PANTONE Yellow 012 C) с соотношением ширины флага к его длине 2:3) и располагают на верхней части правого рукава посередине ширины на расстоянии 4 см от верхнего края светоотражающей ленты. Форма, размер, цветовое решение представлены на рис.4.

Эмблема «Государственный флаг Украины» размещается на всех видах костюмов. В исключительных случаях, по решению Генерального директора предприятия, для которого заказывается спецодежда, может быть принят отказ от размещения флага, при этом информируется предприятие, которое отшивает спецодежду.

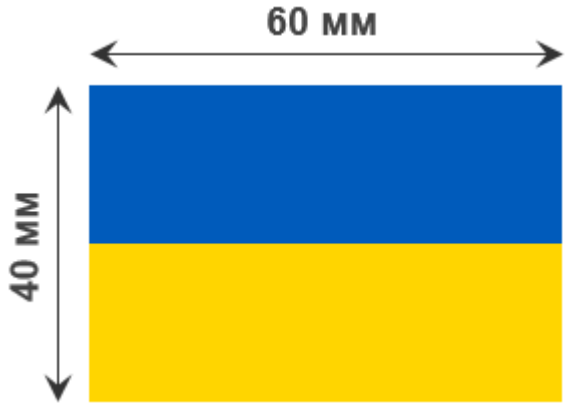


Рис.4. Эмблема Государственный флаг Украины

11. Упаковка и комплектация

11.1. Каждый костюм в необходимой комплектации должен быть упакован в индивидуальный вакуумный пакет.

11.2. Маркировка изделия (товарный ярлык) должна быть хорошо видна и читаема без нарушения целостности упаковки.

11.3. Костюмы поставляются заказчику комплектами в вакуумной упаковке. В комплект входят:

- куртка;
- брюки или полукомбинезон.

11.4. К костюмам должна быть приложена памятка по уходу в процессе эксплуатации.

12. Маркировка

12.1. Маркировка изделий производится согласно ГОСТ 10581.

12.2. Маркировка должна быть четкой, выполненная несмываемой краской. Применяется маркировка следующих видов:

- товарный ярлык;
- контрольная лента;
- именная лента;
- фирменная лента.

12.3. Товарный ярлык (рис.5) должен содержать следующие данные:

- наименование и полный адрес изготовителя;
- наименование и модель изделия;
- обозначение настоящих технических условий, по которым изготовлено изделие;
- размер и рост костюма;
- артикул, наименование и состав ткани;
- дату выпуска;
- отметка ОТК.
- обозначения защитных свойств костюма по ГОСТ 12.4.103
- обозначения символов по уходу за изделием по ДСТУ 2122:

- ручная и машинная стирка при температуре 60 °С
- отбеливание запрещено
- температура утюга не более 150 °С
- химчистка может производиться с применением всех общепринятых органических растворителей
- изделие может подвергаться сушке

Товарный ярлык крепится к клапану центральной застежки или краю борта куртки на расстоянии 10-15 см от верхнего края с помощью специального этикет-пистолета.



Рис.5. Товарный ярлык *(масштаб 1:1)*

12.4. **Контрольная лента** (рис.6) должна содержать:

- наименование производителя или товарный знак (торговую марку);
- наименование изделия согласно настоящих технических условий;
- размер и рост костюма;
- артикул и наименование производителя ткани;
- дату выпуска;
- символы по уходу за изделием.

Контрольная лента втачивается в боковой шов или шов втачивания воротника куртки, в шов обтачки спинки полукомбинезона, в шов притачивания пояса по центру задней части брюк.

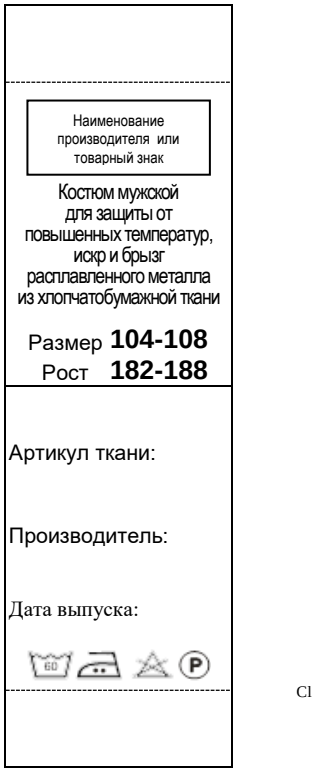


Рис.6. Контрольная лента *(масштаб 1:1)*

12.5. **Именные ленты** (рис. 7) для нанесения наименования предприятия, цеха, фамилии с инициалами, табельного номера пользователя и даты выдачи костюма настрачиваются в количестве двух штук:

- на левом внутреннем кармане куртки, размещенные вертикально, рядом;
- на обтачке нагрудника полукомбинезона размещенные, горизонтально, рядом;
- с изнаночной стороны пояса по центру задней части брюк, размещенные горизонтально рядом.

Размер именной ленты должен составлять не менее 3х6 см.

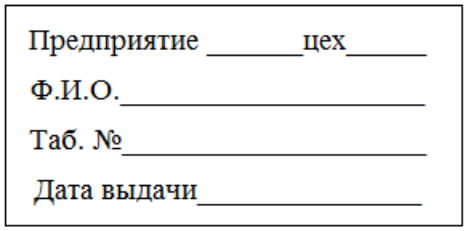


Рис.7. Именная лента *(масштаб 1:1)*

12.6. **Фирменная лента** производителя материалов должна содержать:

- наименование производителя или товарный знак;
- наименование ткани и материала;
- состав ткани в процентном соотношении волокон;
- символы по уходу за данным видом тканей и материалов.

Фирменная лента втачивается в боковой шов куртки, в шов обтачки спинки полукомбинезона, в шов притачивания пояса по центру задней части брюк.

13. Гарантии изготовителя

13.1. Предприятие изготовитель гарантирует соответствие костюмов требованиям настоящему техническому описанию.

13.2. Костюмы специальные должны сохранять свои защитные, гигиенические и эксплуатационные свойства в течение всего срока эксплуатации при соблюдении условий ее применения и ухода за ней.

13.3. При соблюдении потребителем условий хранения и рекомендаций по эксплуатации костюмов гарантируется срок носки не менее 12 месяцев с начала эксплуатации.



Рисунок 1. Костюм мужской для защиты от повышенных температур, искр и брызг расплавленного металла

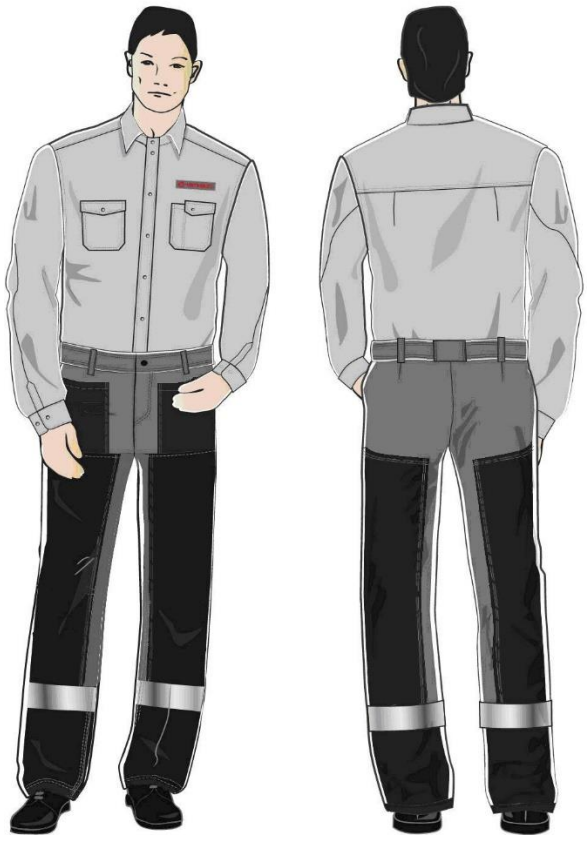


Рисунок 2. Брюки для защиты от повышенных температур, искр и брызг расплавленного металла



Рисунок 3. Полукомбинезон для защиты от повышенных температур, искр и брызг расплавленного металла

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕТАЛЕЙ КРОЯ НА КОСТЮМ

№ п\п	Название детали	Количество деталей					
		серый	красный	черный	трикотаж	спилок	сетка
	Куртка						
1	Кокетка спинки	1					1
2	Боковая часть спинки	2					
3	Верхняя часть рукава	2					
4	Локтевая часть рукава	2					
5	Обтачка низа рукава	2					
6	Супатка	1					
7	Воротник	1					
8	Внутренний карман	1					
9	Мешковина кармана	2					
10	Полочка правая	1					
11	Полочка левая	1					
12	Вешалка	1					
13	ЗОТ	1	1	1			
14	Накладка кокетки спинки			1			
15	Накладка боковой спинки			2			
16	Накладка полочки правой			1			
17	Накладка полочки левой			1			
18	Накладка локтевой части рукава			2			
19	Накладка рукава правого			1			
20	Накладка рукава левого			1			
21	Отделка низа куртки					1	
22	Отделка низа рукава					2	
23	Манжета				2		
24	Спинка средняя часть		1				
	Полукомбинезон						
1	Передняя половинка брюк	2					
2	Задняя половинка брюк	2					
3	Нагрудник	1					
3	Пояс	2					
4	Боковая застежка - задняя часть	2					
5	Боковая застежка - передняя часть	2					
6	Накладка передней половинки брюк			2			
7	Накладка задней половинки брюк			2			
8	Обтачка нагрудника	1					
9	Верх спинки	2					
10	Большой накладной карман нагрудника	1					
11	Малый накладной карман нагрудника	1					
12	Клапан кармана нагрудника		2				
13	Держатель	2					
14	Бретеля		2				
15	Нижняя деталь бретели			2			

№ п\п	Название детали	Количество деталей					
		серый	красный	черный	трикотаж	спилок	сетка
16	Шлевки	1					
17	Шлевка широкая	1					
18	Накладка низа задней половинки брюк			2			
19	Накладка низа передней половинки брюк			2			
20	Отделка низа брюк					2	
21	Гульфик	1					
22	Откосок	1					
	Брюки						
1	Передняя половинка брюк левая	1					
2	Передняя половинка брюк правая	1					
3	Задняя половинка брюк	2					
4	Накладка передней половинки брюк			2			
5	Накладка задней половинки брюк			2			
6	Пояс	1					
7	Гульфик	1					
8	Откосок	1					
9	Шлевки	1					
10	Шлевка широкая	1					
11	Карман брюк	2					
12	Отделка низа брюк					2	
13	Накладка низа задней половинки брюк			2			
14	Накладка низа передней половинки брюк			2			